



## LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

# LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

Compressor Tag : VP-07

Patrimônio: **064238**



DATA

INICIO

FIM

02/10/2025

02/10/2025

INSPEÇÃO INICIAL

☒ INSPEÇÃO PERIÓDICA

☐ INSPEÇÃO EXTRAORDINÁRIA

ART (Anotação de Responsabilidade Técnica)

10151085-8

Nome profissional

Anderson Luis Caneppele

Data

02/10/2025

CREA-SC

191579-9

Atribuição

Engenheiro Mecânico



ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

## INFORMAÇÕES



## LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

### EMPRESA CONTRATADA

#### EMPRESA RESPONSÁVEL

|                      |                        |               |                         |
|----------------------|------------------------|---------------|-------------------------|
| <b>NOME FANTASIA</b> | Engcan Engenharia      | <b>CIDADE</b> | Águas de Chapecó        |
| <b>RAZÃO SOCIAL</b>  | ENGCAN ENGENHARIA LTDA | <b>CEP</b>    | 89883-000               |
| <b>CNPJ</b>          | 48.416.386/0001-43     | <b>EMAIL</b>  | comercial@engcan.com.br |
| <b>ENDEREÇO</b>      | EST GRAMADOS           | <b>FONE</b>   | 49 98803-5261           |

### EMPRESA CONTRATANTE

#### DADOS DO ESTABELECIMENTO

|                      |  |               |                        |
|----------------------|--|---------------|------------------------|
| <b>NOME FANTASIA</b> | Unipampa                               | <b>CIDADE</b> | Bagé - RS              |
| <b>RAZÃO SOCIAL</b>  | Fundação Universidade Federal do Pampa | <b>CEP</b>    | 96413-172              |
| <b>CNPJ</b>          | 09.341.233/0001-22                     | <b>EMAIL</b>  | sislab@unipampa.edu.br |
| <b>ENDEREÇO</b>      | Av. Maria Gomes de Godoy, Nº 1650      | <b>FONE</b>   | (53) 3240-3600         |

### REFERÊNCIAS NORMATIVAS

- NR-13 CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO;
- ASME Code, Section VIII, Division 1;
- ABNT NBR 15417:2007 - Vasos de pressão - Inspeção de segurança em serviço;
- ASME Code, Section V – Ensaio Não Destrutivo



ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

## IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO



## LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

### IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

| EQUIPAMENTO          |                                 |                            |               |
|----------------------|---------------------------------|----------------------------|---------------|
| TAG                  | VP-07                           | CATEGORIA                  | C             |
| Nº DE SÉRIE          | F-024998                        | PMTA FABRICANTE            | 12,76 Bar     |
| MODELO               | CSL 20 BR                       | PRESSÃO TESTE HIDROSTÁTICO | 19,14 Bar     |
| FABRICANTE           | Schulz                          | FLUIDO DE SERVIÇO          | Ar comprimido |
| ANO DE FABRICAÇÃO    | 2011                            | VOLUME                     | 183 Litros    |
| TEMP. MÁX DE PROJETO | 150 °C                          | SETOR                      |               |
| CÓDIGO DE CONSTRUÇÃO | ASME SEÇÃO VIII, DIV. 1 ED.2007 | TIPO DE VASO DE PRESSÃO    | VP Horizontal |

### CLASSIFICAÇÃO CONFORME NR13

#### 3.1 – CATEGORIA DE RISCO DO VASO DE PRESSÃO

GRUPO 1 - P.V > 100 ou P.V= 100  
GRUPO 2 - P.V < 100 ou P.V= 30  
GRUPO 3 - P.V < 30 ou P.V = 2,5  
GRUPO 4 - P.V < 2,5 ou P.V = 1  
GRUPO 5 - P.V < 1

#### CÁLCULO: P x V

P = pressão máxima de operação em Mpa

V = volume geométrico interno em m³

| Pressão | Volume | Resultado | GRUPO POTENCIAL DE RISCO |
|---------|--------|-----------|--------------------------|
| 1,276   | 0,183  | 0,233     | 5                        |

13.5.1.2 Para efeito desta NR, os vasos de pressão são classificados em categorias segundo a classe de fluido e o potencial de risco. (NR-13)

| Classe do Fluido   | Grupo Potencial de Risco |                          |     |     |     |
|--|--------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|
|  | 1                        | 2                        | 3   | 4   | 5   |
|  | Categoria do Vaso        |                          |     |     |     |
| "A" - Fluidos inflamáveis, combustível com temperatura igual ou superior a 200° C;<br>- Tóxico com limite de tolerância = 20 ppm;<br>- Hidrogênio / Acetileno. | I                        | II                       | III | III | III |
| "B" - Fluidos combustíveis com temperatura menor que 200° C;<br>- Fluidos tóxicos com limite de tolerância > 20 ppm.   | I                        | II                       | III | IV  | IV  |
| "C" - Vapor d'água;<br>- Gases asfixiantes simples;<br>- Ar Comprimido.  | I                        | II                       | III | IV  | V   |
| "D" - Outro Fluido   | II                       | III                      | IV  | V   | V   |
| CLASSE "C"   |                          | Categoria de Risco – "V" |     |     |     |



ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

## ***EXAMES REALIZADOS***



## LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

### TIPO DE EXAMES REALIZADOS

|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| EXAME VISUAL EXTERNO                 | <b>R</b>  |
| EXAME VISUAL INTERNO                 | <b>NR</b> |
| END – Medição de espessura ULTRA-SOM | <b>R</b>  |
| END – LP (Líquido Penetrante)        | <b>NR</b> |
| ED – Teste Hidrostático              | <b>NR</b> |
| Outros tipos de Ensaio               | <b>NR</b> |

**LEGENDA ( R = Realizado) (NR = Não Realizado)**

### RELAÇÃO DA DOCUMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO CONFORME NR13

13.5.1.6 Todo vaso de pressão deve possuir, no estabelecimento onde estiver instalado, a seguinte documentação devidamente atualizada:

| ITEM | DESCRIÇÃO   | STATUS    |
|------|---|-----------|
| 01   | PRONTUÁRIO DO VASO DE PRESSÃO (Conforme item 13.5.1.6 – NR13)                             | <b>C</b>  |
| 02   | LIVRO DE REGISTRO (Registro de Segurança em conformidade com subitem 13.5.1.8 – NR13)     | <b>C</b>  |
| 03   | PROJETO DE ALTERAÇÃO OU REPARO (em conformidade com subitens 13.3.3.3 e 13.3.3.4; - NR13) | <b>NA</b> |
| 04   | RELATÓRIOS DE INSPEÇÃO (em conformidade com o subitem 13.5.4.14; - NR13)                  | <b>C</b>  |
| 05   | CERTIFICADOS DE CALIBRAÇÃO DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA (onde aplicáveis)                | <b>C</b>  |

#### Legendas:

**C = Conforme**

**NC = Não Conforme**

**NA = Não Aplicável**

**EB = Em Abertura**

**AE = Ações a serem executadas**








# LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

## REGISTROS DOS EXAMES REALIZADOS

| PINTURA E REVESTIMENTO  |   |              |  | PLACA DE IDENTIFICAÇÃO   |   |              |  | VÁLVULA DE SEGURANÇA  |   |              |  |
|---|---|--------------|--|--|---|--------------|--|---|---|--------------|--|
|    |   |              |  |    |   |              |  |  |   |              |  |
| CONFORME  | X | NÃO CONFORME |  | CONFORME   | X | NÃO CONFORME |  | CONFORME  | X | NÃO CONFORME |  |
|   |   |              |  | 13.5.1.5 – NR13 - Além da placa de identificação, deve constar, em local visível, a categoria do vaso, conforme subitem 13.5.1.2, e seu número ou código de identificação. |   |              |  | ITEM - 13.5.1.3 – NR13  |   |              |  |
| MANÔMETRO   |   |              |  | DRENO  |   |              |  | OUTROS  |   |              |  |
|  |   |              |  |    |   |              |  |   |   |              |  |
| CONFORME  | X | NÃO CONFORME |  | CONFORME   | X | NÃO CONFORME |  | CONFORME  | X | NÃO CONFORME |  |
| ITEM - 13.5.1.3 – NR13  |   |              |  |  |   |              |  |   |   |              |  |

## RESULTADOS DA INSPEÇÃO REALIZADA





ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

***END – Ensaio Não Destrutivo***



# LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

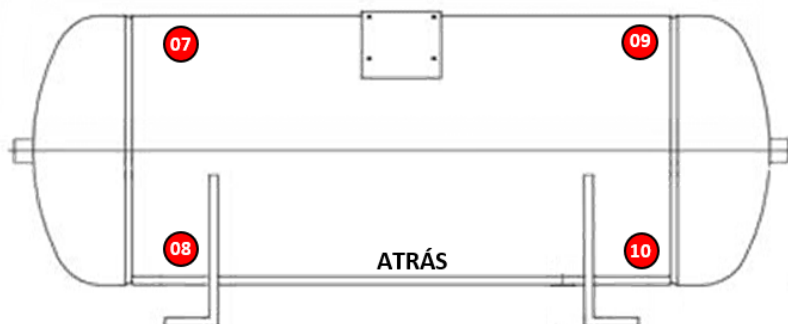
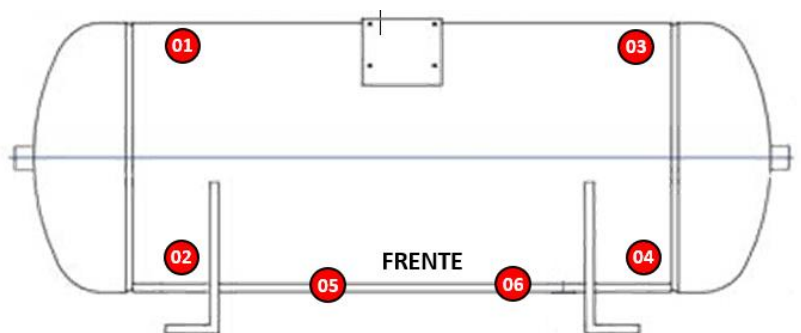
VP-07

Patrimônio:  
064238

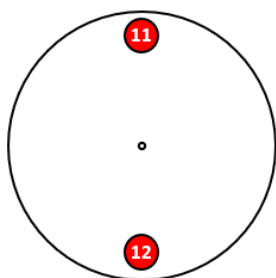
## EXAME DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO

### ENSAIO NÃO DESTRUTIVO (END)

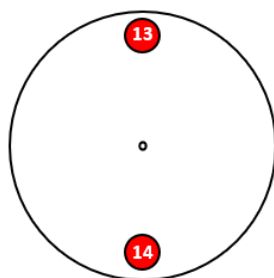
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> MEDIDOR DE ESPESSURA (ULTRASSOM) | <input type="checkbox"/> LP (LÍQUIDO PENETRANTE) | <input type="checkbox"/> ENSAIO RADIOGRÁFICO | <input checked="" type="checkbox"/> OUTROS |
| DATA INÍCIO DA INSPEÇÃO  | 02/10/2025                                       | 14:00  | XXXXXX                                     |
| DATA TÉRMINO DA INSPEÇÃO   | 02/10/2025                                       | 15:00  | XXXXXX                                     |
| INSTRUMENTO  | GM100  | Gel ultrassom                                | XXXXXXXX                                   |



TAMPO ESQUERDO



TAMPO DIREITO



| PONTO | ESPESSURA (mm) |
|-------|----------------|
| 01    | 3,3            |
| 02    | 3,3            |
| 03    | 3,3            |
| 04    | 3,3            |
| 05    | 3,3            |
| 06    | 3,3            |
| 07    | 3,3            |
| 08    | 3,4            |
| 09    | 3,4            |
| 10    | 3,3            |
| 11    | 3,3            |
| 12    | 3,2            |
| 13    | 3,3            |
| 14    | 3,2            |
| 15    |                |
| 16    |                |
| 17    |                |
| 18    |                |

☒ APROVADO

☐ REPROVADO

### OBSERVAÇÕES



ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

## *Memorias de Cálculo*

**MEMORIAIS DE CÁLCULO**
**Memorial de Cálculo - Costado**

|   |   |
|---|---|
| <b>Espessura mínima calculada</b><br>$e: \frac{P \cdot R}{S \cdot E - 0,6 \cdot P}$ | <b>Pressão máxima de trabalho admissível</b><br>$PMTA: \frac{S \cdot E \cdot e}{R + 0,6 \cdot e}$ |
|---|---|

| <b>Memorial de Cálculo - Costado</b>              |             |               |
|---|-------------|---------------|
| <b>Espessura Mínima Costado- ASME VIII DIV. I</b> |             |               |
| <b>Espessura Mínima Calculada</b>                 | <b>e:</b>   | <b>3,16</b>   |
| <b>Pressão (MPa)</b>                              | <b>P:</b>   | <b>1,276</b>  |
| <b>Raio (mm)</b>                                  | <b>R:</b>   | <b>219,75</b> |
| <b>Tensão Admissível (MPa)</b>                    | <b>S:</b>   | <b>128</b>    |
| <b>Eficiência de solda</b>                        | <b>E:</b>   | <b>0,7</b>    |
| <b>Sobrecorrosão (mm)</b>                         | <b>C:</b>   | <b>0</b>      |
| <b>PMTA (Kg/cm²)</b>                              | <b>PMTA</b> | <b>13,01</b>  |
| <b>Teste Hidrostático (Kg/cm²)</b>                | <b>TH</b>   | <b>16,92</b>  |
| <b>Espessura Encontrada "Costado" (mm)</b>        |             | <b>3,30</b>   |

**Memorial de Cálculo - Calota**

|   |   |
|---|---|
| <b>Espessura mínima calculada</b><br>$e: \frac{K \cdot P \cdot D}{2 \cdot S \cdot E - 0,2 \cdot P}$ | <b>Pressão máxima de trabalho admissível</b><br>$PMTA: \frac{2 \cdot S \cdot E \cdot e}{K \cdot D + 0,2 \cdot e}$ |
|---|---|

| <b>Memorial de Cálculo - Calota</b>                       |             |               |
|---|-------------|---------------|
| <b>Fórmula Espessura Mínima Calota - ASME VIII DIV. I</b> |             |               |
| <b>Espessura Mínima Calculada</b>                         | <b>e:</b>   | <b>2,62</b>   |
| <b>Pressão (MPa)</b>                                      | <b>P:</b>   | <b>1,276</b>  |
| <b>Raio (mm)</b>  | <b>R:</b>   | <b>219,75</b> |
| <b>Tensão Admissível (MPa)</b>                            | <b>S:</b>   | <b>138</b>    |
| <b>Eficiência de solda</b>                                | <b>E:</b>   | <b>0,7</b>    |
| <b>Sobrecorrosão (mm)</b>                                 | <b>C:</b>   | <b>0</b>      |
| <b>PMTA (Kg/cm²)</b>                                      | <b>PMTA</b> | <b>13,01</b>  |
| <b>Teste Hidrostático (Kg/cm²)</b>                        | <b>TH</b>   | <b>16,9</b>   |
| <b>Espessura Encontrada "Calota" (mm)</b>                 |             | <b>3,20</b>   |



ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

## ***CONSIDERAÇÕES FINAIS***



## LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

**UNIPAMPA**

VP-07

Patrimônio:  
064238

### RECOMENDAÇÕES

#### ITENS EM ATENDIMENTO À NR-13

- Providenciar adesivo com número do equipamento e categoria conforme:  
13.5.1.5 Além da placa de identificação, deve constar, em local visível, a categoria do vaso, conforme subitem 13.5.1.2, e seu número ou código de identificação.

**COMPRESSOR - VP 01**

**CAT V**

**CLASSE C**

GRUPO POTENCIAL DE RISCO 5

- Aterramento

#### RECOMENDAÇÕES

- Realizar abertura do dreno do vaso de pressão semanalmente para prevenir corrosão.
- Realizar teste de abertura manual da válvula de segurança como medidas preventivas de segurança;
- Recomenda-se a instalação dos compressores em área externa às salas de trabalho, em abrigo próprio e ventilado, de modo a prevenir riscos de acidentes e reduzir a deterioração causada por condições ambientais. Propõe-se a implantação de rede de ar comprimido com pontos de engate rápido no interior das salas, eliminando a necessidade de movimentação dos compressores portáteis.

### RESULTADOS

| DESCRIÇÃO  | RESULTADO                 |
|--|---------------------------|
| PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMITIDA (PMTA) ATUALIZADA CONFORME ESPESSURA ATUAL | 13,01 Kgf/cm <sup>2</sup> |
| RESULTADO INSPEÇÃO VISUAL  | APROVADO                  |
| RESULTADO DO ENSAIO NÃO DESTRUTIVO (ULTRASSOM)                                 | APROVADO                  |



ENGCAN



**LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO**

**UNIPAMPA**

**VP-07**

**Patrimônio:**  
**064238**

**PARECER CONCLUSIVO**

Através dos resultados obtidos inspeção de espessura de chapa em obediência à NR-13 e atendendo os requisitos apontados neste laudo, o equipamento estará liberado para funcionamento normal, dentro dos limites estabelecidos pela PMTA. O valor da PMTA não sofreu alteração em relação ao projeto inicial, portanto a PMTA continuará 13,01 kgf/cm<sup>2</sup> ou 12,76 Bar.

**PRÓXIMA INSPEÇÃO**

| DESCRIÇÃO                            | DATA DA PRÓXIMA INSPEÇÃO |
|--------------------------------------|--------------------------|
| INSPEÇÃO PERIÓDICA – VASO DE PRESSÃO | 02/10/2028               |

**ASSINATURAS**

| ENGENHEIRO RESPONSÁVEL PELA INSPEÇÃO                      | TÉCNICO |
|---|---------|
| <p>Anderson Luis Caneppele</p> <hr/> <p>CREA 191579-9</p> | <hr/>   |
|   |         |



# LAUDO TÉCNICO DE VASO DE PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238



## Certificado de Calibração Laboratório Medição Chapecó

Certificado: 48308/23

Data Calibração: 04/03/2023

\*Ver observações gerais

Validade: 03/2026

OS: 827563-A/2023

1 / 1

Solicitante: ENGCAN ENGENHARIA LTDA  
Estrada Gramados,0, - Interior - Águas De Chapecó - SC - 89883-000 - Brasil

Contratante: ENGCAN ENGENHARIA LTDA

### Características do Instrumento

Descrição: MEDIDOR DE ESPESSURA

Identificação: MED-001

Marca: BENETECH

Modelo: GM100

Nº Série: 2997785

### Condições Ambientais

Serviço executado nas instalações permanentes do Laboratório.

Temperatura: 22.9 °C ± 1.0 °C Umidade: 70.0 %ur ± 5.0 %ur

### Procedimentos

Calibração Executada conforme: ITTEC006

Revisão: 3

### Padrões

Identificação:  
PTM-0623 JOGO DE BLOCOS PADRÃO

Marca:  
STARRETT

Certificado:  
J018316/2020

Calibrado por:  
K&L-CAL0065

Validade:  
05/2023

### Resultados Obtidos

#### ESPESSURA

Faixa de Uso: 1,0 a 225,0 mm

Faixa de Indicação: 1,0 a 225,0 mm Resolução: 0,1 mm

| V.I   | V.R   | Erro de Medição | Incerteza Expandida | Incerteza Expandida + Erro | (k)  | Veff     |
|-------|-------|-----------------|---------------------|----------------------------|------|----------|
| mm    | mm    | mm              | mm                  | mm                         |      |          |
| 25,0  | 24,5  | 0,5             | 0,1                 | 0,6                        | 2,00 | Infinito |
| 50,0  | 48,4  | 1,6             | 0,1                 | 1,7                        | 2,00 | Infinito |
| 75,0  | 72,5  | 2,5             | 0,1                 | 2,6                        | 2,00 | Infinito |
| 100,0 | 97,5  | 2,5             | 0,1                 | 2,6                        | 2,00 | Infinito |
| 225,0 | 222,5 | 2,5             | 0,1                 | 2,6                        | 2,00 | Infinito |

### Observações Gerais

NÃO HOUVE AJUSTE

- V.I: Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.
- V.R: Valor de Referência na unidade de medição do padrão.
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com Veff graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.
- A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- A condição de Aprovado/Reprovado se restringe apenas as grandezas metroológicas do instrumento, sendo que o limite de erro especificado para esta condição é de responsabilidade do Cliente.
- A operação de ajuste / regulagem não faz parte do escopo dos serviços.
- A validade de calibração do instrumento, quando apresentada neste certificado, é de responsabilidade do cliente.
- Os resultados deste Certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração nas condições específicas, não sendo extensivo a quaisquer lotes.

Endereço de Emissão: Rua Armando Dal Piva, 249, Letra D - Bairro: Universitário - Chapecó - Santa Catarina  
Data de emissão: 04 de Março de 2023

Assinado Eletronicamente

MATHEUS ALECSANDRO DE LA COLETA  
Gerente Técnico



Assinado Digitalmente por:  
MATHEUS ALECSANDRO  
DE LA COLETA  
Data: 08/03/2023 17:22

O CONTEÚDO APRESENTADO NESTE DOCUMENTO/REGISTRO TEM SIGNIFICADO RESTRITO E SE APLICA SOMENTE A ESTA SITUAÇÃO. É PROIBIDA A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL DO MESMO SEM A AUTORIZAÇÃO DO EMITENTE.





ENGCAN



LAUDO TÉCNICO DE VASO DE  
PRESSÃO

UNIPAMPA

VP-07

Patrimônio:  
064238

***ART – Anotação de Responsabilidade  
Técnica***



# Anotação de Responsabilidade Técnica - ART

Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Santa Catarina

CREA-SC



## ART OBRA OU SERVIÇO

25 2025 10151085-8

Inicial  
Individual

### 1. Responsável Técnico

**ANDERSON LUIS CANEPEPE**

Título Profissional: Engenheiro Mecânico

RNP: 2521079782

Registro: 191579-9-SC

Empresa Contratada: ENGCAN ENGENHARIA LTDA

Registro: 195712-6-SC

### 2. Dados do Contrato

Contratante: Fundacao Universidade Federal do Pampa  
Endereço: AVENIDA MARIA ANUNCIACAO GOMES DE GODOY  
Complemento:  
Cidade: BAGE  
Valor: R\$ 7.000,00  
Contrato: 90018/2025

Celebrado em:

Vinculado à ART:

Bairro: Bairro Malafaia  
UF: RS

CPF/CNPJ: 09.341.233/0001-22  
Nº: 1650

CEP: 96413-172

Ação Institucional:  
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Público

### 3. Dados Obra/Serviço

Proprietário: Fundacao Universidade Federal do Pampa  
Endereço: AVENIDA MARIA ANUNCIACAO GOMES DE GODOY  
Complemento:  
Cidade: BAGE  
Data de Início: 02/10/2025  
Finalidade: Comercial

Previsão de Término: 02/10/2028

Bairro: bairro Malafaia  
UF: RS  
Coordenadas Geográficas:

CPF/CNPJ: 09.341.233/0001-22  
Nº: 1650

CEP: 96413-172

Código:

### 4. Atividade Técnica

Inspeção

Laudo

**Vaso de pressão**

Dimensão do Trabalho:

07,00

Unidade(s)

### 5. Observações

Inspeção em vasos de pressão conforme NR-13, com emissão de laudo técnico, reconstituição de prontuário e abertura de livro de registro. Validade de 3 (Três) anos a contar da data de início.

### 6. Declarações

. A acessibilidade: Declaro, sob as penas da Lei, que na(s) atividade(s) registrada(s) nesta ART não se exige a observância das regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas de acessibilidade da ABNT, na legislação específica e no Decreto Federal n. 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

### 7. Entidade de Classe

NENHUMA

### 8. Informações

- . A ART é válida somente após o pagamento da taxa.
- . Situação do pagamento da taxa da ART em 06/10/2025: TAXA DA ART A PAGAR
- . Valor ART: R\$ 103,03 | Data Vencimento: 16/10/2025 | Registrada em:  
Valor Pago: | Data Pagamento: | Nosso Número:
- . A autenticidade deste documento pode ser verificada no site [www.crea-sc.org.br/art](http://www.crea-sc.org.br/art).
- . A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.
- . Esta ART está sujeita a verificações conforme disposto na Súmula 473 do STF, na Lei 9.784/99 e na Resolução 1.025/09 do CONFEA.

### 9. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima.

Documento assinado digitalmente

BAGE - RS, 06 de Outubro de 2025



**ANDERSON LUIS CANEPEPE**

Data: 24/10/2025 16:41:34-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

ANDERSON LUIS CANEPEPE  
111.324.659-66

Documento assinado digitalmente



**LIANE SANTARIANO SANT ANNA**

Data: 24/10/2025 13:55:48-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



**CREA-SC**  
Conselho Regional de Engenharia  
e Agronomia de Santa Catarina